



A plastic lens having an anti-reflecting and hard coat layer is provided. The anti-reflecting layer is formed by coating a lens with a hard coat solution containing at least one oxide sol, hardening the coated solution to give a hard coat layer and immersing the lens into an acidic or alkaline solution to dissolve the oxide particles contained in the hard coat layer so as to make the layer non-uniform. The anti-reflecting effect of the formed layer is equivalent to that of a conventional anti-reflecting film consisting of at least three layers.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-312501

⑤Int. Cl. ¹

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成1年(1989)12月18日

G 02 B 1/10 1/04 A-8106-2H 7102-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

69発明の名称

ブラスチックレンズ用反射防止膜の形成方法

②特 願 昭63-143128

20出 顧 昭63(1988)6月10日

⑩発 明 者 浅 井

和夫

東京都板橋区前野町2丁目36番9号 旭光学工業株式会社

内

⑩発明者 菊地

正治

東京都板橋区前野町2丁目36番9号 旭光学工業株式会社

内

⑪出 願 人 旭光学工業株式会社

東京都板橋区前野町2丁目36番9号

個代 理 人

弁理士 三浦 邦夫

明細書

1. 発明の名称

プラスチックレンズ用反射防止膜の形成方法

2. 特許請求の範囲

1. シランカップリング剤、各種の酸化物ゾル及びエポキン樹脂を溶媒中に含むハードコート液でプラスチックレンズをコーティングし、硬化させ、該レンズを酸性又はアルカリ性物質の水溶液に浸漬してハードコート膜中の酸化物ゾルを選択的に溶解させることにより該ハードコート膜を不均質膜化することを特徴とする反射防止膜の形成方法。

3. 発明の詳細な説明

「利用分野」

本発明は、プラスチックレンズ用反射防止膜の 形成方法に関する。

「従来技術及びその問題点」

ブラスチックレンズには、その耐擦傷性を改善 するためにハードコート膜が設けられ、レンズ表 面での反射を防止して光の透過率を向上させるために、ハードコート膜の上にさらに反射防止膜が 形成される。

反射防止膜としては、単層又は複数層から成る ものが知られているが、単層及び2層から成る反 射防止膜は、残存反射率が大きく、効率が悪く、 屈折率の異なる3層を重層した反射防止膜が好ま しいと言われている。

反射防止膜の形成方法としては、従来、真空蒸 着法、ディップコート法、スピンコート法などが 知られているが、いずれの方法でも3層を重層す るのは、煩雑であり、生産性を低下する。

「発明の目的」

本発明は、簡単な操作で光の透過率の高い反射 防止膜をプラスチックレンズの表面に形成しうる 方法を提供することを目的とする。

「発明の構成」

本発明によるプラスチックレンズ用反射防止膜 の形成方法は、シランカップリング剤、各種の酸 化物ゾル及びエポキン樹脂を溶媒中に含むハード コート液でプラスチックレンズをコーティングし、 硬化させ、該レンズを酸性又はアルカリ性物質の 水溶液に浸漬してハードコート膜中の酸化物ゾル を選択的に溶解させることにより該ハードコート 膜を不均質膜化することを特徴とする。

本発明の方法に使用しうるシランカップリング 剤は、公知の各種のものであってよく、特に制限 はない。使用しうるシランカップリング剤として は、例えば、一般式

R-1 a R 2 a S i X 4 - (m + n)

【式中R・はアルキル基、アルケニル基、フェニル基又はハロゲンを示し、R・はエポキシ基、グリシドキシ基、アミド基、メルカオキシ基、プリシドキシ基、アミノ基又は核で、アルコキシ基、アルコキシ基、アルコキシ基、アルコキシ基などの加水分解可能な基を示し、m及びnはそれぞれ0~2の数を示し、m+n≤3である)で表わされる化合物及びこれらの加水分解物あるいは部分縮合物を用いることができる。これ

トキシシラン、 r ーグリシドキンプロピルメチルジエトキンシラン等が挙げられる。また、これらの化合物の加水分解物、部分縮合物等を用いることもできる。シランカップリング剤は、ハードコート液中に1~40重量%、好ましくは3~20重量%の量で使用する。

 らの化合物の具体例としては、テトラメトキシジ ラン等の四官能シラン、メチルトリメトキシシラ ン、メチルトリエトキシシラン、ァークロロプロ ピルトリメトキシシラン、ピニルトリメトキシシ ラン、ェーメタクリロイルオキシプロピルトリメ $h + v \rightarrow b \rightarrow c$, $\beta - (3, 4 - x + v \rightarrow c)$ キシル) エチルトリメトキシシラン、テーグリシ ドキシプロピルトリメトキシシラン、ァーメルカ プトプロピルトリメトキシシラン、ィーアミノブ ロピルトリメトキシシラン、N-β- (アミノエ· チル)ー・ーアミノプロピルトリメトキシシラン、 ァーウレイドプロピルトリメトキシシラン、ァー シアノプロピルトリメトキシシラン、ァーモルホ リノプロピルトリメトキシシラン、N-フェニル アミノプロピルトリメトキシシラン等の三官能シ ラン、さらに、前配三官能シランの一部がアルキ ル基、フェニル基、ビニル基等で置換された二官 能シラン、例えばジメチルジメトキシシラン、フ ェニルメチルジメトキシシラン、ビニルメチルジ メトキシシラン、ィークロロプロピルメチルジメ

べき屈折率に応じて適宜決定されるが、一般的には、ハードコート液中に10~80重量%、好ましくは10~50重量%である。

また、本発明において、エポキシ樹脂としては、 ピスフェノールA型、ピスフェノールF型、ピス フェノールS型、水添ピスフェノールA型、ビス フェノールAアルキレンオキシド付加物型、フェ ノールーノボラック型あるいは σ ークレゾールー ノボラック型の各種のエポキシ樹脂を用いること ができ、例えばpーオキシ安息香酸グリシジルエ ステルエーテル、ダイマー酸ジグリシジルエステ ル、o-フタル酸ジグリシジルエステル、テレフ タル酸ジグリシジルエステル、ヘキサヒドロフタ ル酸グリシジルエステル、メチルテトラヒドロフ タル酸ジグリシジルエステル、1,6-ヘキサン ジオールジグリシジルエーテル、ネオペンチルグ リコールジグリシジルエーテル、トリメチロール プロパントリグリシジルエーテル、エチレングリ コールジグリシジルエーテル、ポリエチレングリ コールジグリシジルエーテル、プロピレングリコ

ールジグリシジルエーテル、ポリプロピレングリンジルエーテル、ジプロモネオペンチルグリコールジグリンジルエーテル、グリセールボリグリンジルエーテル、ドリメチロールボリグリシジルエーテル、ポリグリセロールボリグリシジルエーテル、フェニルグリンジルエーテル、フェニルグリンジルエーテル、フェニルグリンジルエーテル、フェニルグリンジルエーテル、アーナル、フェニルグリンジルエーテル、アーセーテル、フェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジプロモフェニルグリンジルエーテル、ジブロモフェニルグリンジルエーテル等の重合物の1種又は2種以上の混合物を使用することができる。

エポキシ樹脂は、ハードコート液中に1~20 重量%、好ましくは5~10重量%の量で含まれるように使用する。

ハードコート液には、シランカップリング剤や エポキシ樹脂を硬化させるため、さらに硬化触媒

を使用することができる。通常、これらの溶媒を用いて1~40重量%の固形分を含む溶液として用いるのが好適であるが、この範囲に制限されるものではなく、その都度の状況により適宜選定することができる。

また、塗布時における流動性を向上させ、塗膜の平滑性を向上させる目的でシリコーン系、フッ索系等の各種界面活性剤を使用することができ、特にシリコーン系界面活性剤が好適である。

さらに、ハードコート液に繋外線吸収剤、酸化 防止剤、チキソトロピー剤、顔料、染料、帯電防 止剤、導電性粒子などを添加することができる。

上記のような各種の成分を含むハードコート液をプラスチックレンズに公知の方法で塗布し、硬化させることによってハードコート膜を形成させる。塗布は、例えばフローコート、ディップコート、スピンコート、ロールコート、スプレーコートなどの方法で行うことができる。乾燥及び切ましは、用いる成分によって適宜選定するが、好ましくは80~130℃で30分~8時間の加熱によ

を添加することができ、その具体例としては、トリエチルアミン、nープチルアミン等の有機アミン、グリシン等のアミノ酸、アルミニウムアセチルアセトネート、クロムアセチルアセトネート、コバルトネート等の金属アセチルアセトネート等の金属アセチルアセトネートを設ました。塩化アルミニウム、塩化サン、塩化甲鉛、塩化アンチン、塩化デンチン、塩化チタン、塩化亜鉛、塩化アンチン、塩化デンチン、塩化チタン、塩化亜鉛、塩化アンチン、サロ、アルミニウムアセチルアセトネートが好ましい。

上記のような各種の成分を、塗布作業性を考慮して、適切な溶媒に溶解してハードコート液とするのが好ましい。溶媒としては、メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノールなどの低級アルコール、酢酸、酢酸メチルなどの低級カルボン酸類あるいはそのアルキルエステル、セロソルブなどのエーテル類、アセトンなどのケトン類等

って行う。

また、用いた成分中の反応基の架橋反応や重合 反応を促進するため、赤外線、紫外線、r線、電 子線の照射を行うことによって硬化を行うことも できる。

膜厚は、溶媒あるいは塗布方法などによって調整することができ、通常 2 ~ 1 0 μm、好ましくは 2 ~ 4 μmとする。

本発明の方法によいでは、上記のようにして形成したハードコート膜付きレンズ漬すの水溶液中に浸でする。こではではアルカリ性物質できる酸性又はアルカリ性物ではないであればない。このような酸性又はアルカリ性物質といいである。これらの酸性のよりなどが挙げられ、これらのの酸性のようなとができる。これらの酸性のよりなどが挙げられ、これらのの酸性のようなが受ができる。これらの酸性のよりには、例のようなどが挙げられ、これらのの酸性のよりはとかできる。これらの酸性の大溶液の濃度の水溶液の濃度

は、反射防止膜の所望の屈折率によって左右される。その濃度は、一般に3~20重量%、好ましくは5~10重量%の濃度とする。濃度が3重量%未満であると、酸化物粒子が十分に溶解せず、反射防止効果が不十分であり、20重量%を越えると、ハードコート膜が削離する。浸漬時間があまり短いと効果がなく、また、あまり高いと、ハードコート膜が溶解するので好ましくない。

このようにして、ハードコート膜付きプラスチックレンズを酸性又はアルカリ性水溶液に浸漬すると、ハードコート膜中の酸化物粒子だけが溶出し、膜が不均質となる。そして、膜中への酸性又はアルカリ性物質の浸入量は、深部に行くにしたがって少なくなるので、不均質化の度合いも変化し、屈折率が膜厚方向に変化する膜が形成される。

酸性又はアルカリ物質の水溶液から取り出した 後、レンズを十分に純水又は温水で洗浄すること により、反射防止膜及びハードコート膜を有する

シドキシプロピルジェトキシシラン50部を0.1 規定の塩酸25部で加水分解し、一昼夜20℃で 撹拌する。次に、酸化物ゾルとしてメタノール分 散型シリカゾル(日産化学製)240部及びメタ ノール分散型酸化アンチモンゾル(日産化学製) 60部、エポキシ樹脂としてプロピレングリコー ルジグリシジルエーテル10部、硬化剤としてア ルミニウムアセチルアセトネート0.5部、界面活 性剤としてゾニールPSN 0.1部及び溶媒としてメ タノールを充分に混合して屈折率1.50のハード コート液を調製した。

上記のハードコート液をジェチレングリコール ピスアリルカーポネート (屈折率1.50) から成 るプラスチック レンズの表面に実厚 3 μ m になる ようにコーティングし、120 ℃で 4 時間加熱し、 硬化させた。

得られたハードコート膜付きプラスチックレンズを濃度5重量%のフッ化アンモニウムと塩酸の混合液中に15分間浸漬し、引き上げた後、該レンズを充分に洗浄した。

レンズ製品が得られる。

本発明の方法は、あらゆるプラスチックレンズクに適用することができる。レンズ用プラスチックレンスのしては、例えばアクリル樹脂、ポリカーボネートポリマー、(ハロゲン化)ピスフェノールムのウレートポリマー及びそのカートポリマー及びイソシアクリレートポリマー及びイソシアクリレートポリマー及びイソシテに制脂、ポリウレタン樹脂などが挙げられるが、特に制限はない。

「発明の実施例」

次に、実施例により本発明をさらに詳しく説明 するが、本発明はこれらの実施例に限定されるも のではない。

実施例1

シランカップリング剤である_アーグリシドキシ プロピルトリメトキシシラン50部及びァーグリ

得られたプラスチックレンズの全光透過率は、 98%であった。

実施例2

上記のハードコート液をmーキシリレンジイソ シアネートとペンタエリトリットテトラキス (3 ーメルカプトプロピオネート) (1:1.3の重量 比) から作成した屈折率1.60のプラスチックレンズの表面に実厚4μmになるようにコーティングし、130℃で5時間加熱し、硬化させた。

得られたハードコート膜付きプラスチックレンズを濃度10重量%のフッ化水素酸と塩酸との(1:1)混合液中に20分間浸漬し、引き上げた後、該レンズを充分に洗浄した。

得られたプラスチックレンズの全光透過率は、 98%であった。

「発明の効果」

本発明の方法によれば、極めて簡単な操作で効 率よく、反射防止膜及びハードコート膜を有する プラスチックレンズを製造することができ、その 反射防止作用は、3層からなる反射防止膜と同等 である。

特許出願人 旭光学工業株式会社

代理人 弁理士 三浦邦夫

同 弁理士 笹山善美